

	Matériau	Description Générale	Dureté (Shore A)	Résistance à la Traction (PSI)	Allongement (%)	La Force des Larmes (PPI)	Température Opérationnelle				Isolation Électrique
							Basse °F	Basse °C	Haute °F	Haute °C	
Vinyle	9500	Standard Brillant	73	1520	380	200	-20	-29	300	149	Bonne
	9250	Haute Température (HT-201)	84	2500	350	250	0	-18	475	246	Bonne
	9700	Faible Exsudation	73	1500	300	150	+20	-7	250	121	Bonne
	9400	Conforme aux normes FDA	58	1800	500	270	-20	-29	140	60	---
	9240	Standard Brillant, Rigide	86	2200	260	250	+20	-7	250	121	Bonne
	9238	Non-tachant pour Cuivre	75	1750	300	200	-20	-29	250	121	Bonne
	9222	Ignifugeant, Matte	73	620	230	80	0	-18	280	138	Très Bonne
	9100	Texturé	60	850	300	100	-20	-29	150	66	---
	4610	Standard Matte	65	600	175	45	+20	-7	175	79	---
	4406	Antistatique	70	1200	250	200	-20	-29	250	121	Bonne
	3810	Résistance prolongée aux U.V.	75	1750	300	250	-20	-29	250	121	Bonne
	1285	Suède Texturé	N/A	300	200	60	-20	-29	150	66	---
Caoutchouc	1219	Résistance gas/huiles, brillant	70	1500	250	150	-20	-29	300	149	Bonne
	1217	Texturé	45	500	250	95	-20	-29	150	66	---
	Silicone	Résistance Très Haute Température	50-60	800	200	75	-104	-76	600	316	---
	EPDM	Résistance Chimique et Haute Température	50	1015	300	200	-67	-55	300	149	---
	Résines	LDPE	Polyéthylène Densité Faible	---	1600	---	---	-94	-70	175	79
HDPE		Polyéthylène Haute Densité	---	3100-5500	---	---	0	-18	215	102	---
PP		Polypropylène	---	3300-5300	---	---	-94	-70	250	121	---
TPE		Elastomère Thermoplastique	73	985	---	220	-76	-60	275	135	---
NYLON		Nylon PA6	---	10741	---	---	-40	-40	250	121	---

Pour des formules, composants ou résines alternatifs, contacter notre dépt. nos représentants

### Température Maximale par Matériau

Matériau Temp	3810 • 4406		9238 • 9240		9700 • PP • NYLON		TPE • 9222	EPDM • 9500	9250	SILICONE
	9400	4610 • LDPE	HDPE							
	140° F / 60° C	175° F / 79° C	215° F / 102° C	250° F / 121° C	275° F / 135° C	300° F / 149° C	475° F / 246° C	600° F / 316° C		

Les températures sont à titre indicatif. Demandez un échantillon pour vos tests.

### OPTIONS DE COULEURS Formule Vinyle 9500



## Spécifications

### SPECIFICATIONS POUR LES PRODUITS EN VINYLE

- Longueur minimale: 4,8mm à +/- 1,6mm (mesurée le long de la paroi intérieure et non à partir du centre sauf pour les séries RFVG)
- Épaisseur de la paroi comme indiqué, sauf demande spéciale, à +/- 0,25mm (mesurée à environ 6,4mm de l'ouverture et s'épaissit légèrement vers le bout fermé des bouchons)
- Vinyle selon la formulation standard 9500 ou haute température HT201. Formules alternatives également disponibles.

### TOLERANCES POUR LES PRODUITS POLYETHYLÈNE

- Pour les dimensions à 2 décimales  $\pm ,020$  par pouce. (e.g. : 1,00  $\pm ,020 = ,020''$  or 1,50  $\pm ,020 = ,030''$ )
- Pour les dimensions à 3 décimales  $\pm ,010$  par pouce. (e.g. : 1,000  $\pm ,010 = ,010''$  or 1,500  $\pm ,010 = ,015''$ )
- Pour les dimensions à 1 décimale (métrique)  $\pm ,5$  par 25 mm. (e.g. : 25,0 par 25mm =  $\pm ,5$  mm minimum or 60,0 par 25mm =  $\pm 1,2$  mm)
- Pour les dimensions à 2 décimale (métrique)  $\pm ,25$  par 25 mm. (e.g. : 25,00  $\pm ,25$  par 25mm =  $\pm ,25$  mm or 60,00  $\pm ,25$  par 25 mm =  $\pm ,60$  mm)
- Pour les dimensions fractionnelles  $\pm 1/32''$  par pouce.

### TOLERANCES POUR LES PRODUITS CAOUTCHOUC

Tous les produits caoutchouc sont fabriqués selon les normes de tolérance commerciaux RMA® "A3".